EPANOL® Zn
ЭПАНОЛ® ЦИНК

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ
ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ
ТУ 20.30.12-008-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Двухсоставной быстросохнущий цинкнаполненный эпоксидный грунт антикоррозийного назначения. Содержит не менее 87% цинковой пыли и функциональные наполнители в растворе модифицированной эпоксидной смолы.

Комплектуется отвердителем составного типа с ускорителем отверждения.

EPANOL® Zn рекомендуется для применения в качестве грунтовочного слоя в комплексной системе **EPUR III,** эксплуатируемой в условиях повышенных требований к противокоррозионной защите.

СВОЙСТВА

- Имеет высокую адгезию с металлической поверхностью и последующим слоем
- Допускает упрощенную подготовку поверхности
- Ускоренное высыхание и отверждение покрытия
- Обладает протекторной электрохимической защитой от коррозии
- Внутримолекулярное соединение обеспечивает высокие барьерные свойства
- Устойчивость к цикличным перепадам температуры от -60°С до +80°С
- Термостойкость до +120°С (+150°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы лакокрасочных покрытий с применением эпоксидного цинкнаполненного грунта **EPANOL® Zn** отвечает всем требованиям по обеспечению долговременной антикоррозионной защиты оборудования, спецтехники, металлоконструкций и сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – **С5** (ISO 12944)

- С5-I - для промышленных условий с экстремальной агрессивностью
- С5-М - для морских и прибрежных зон.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

Согласно протоколу результатов ускоренных климатических испытаний АО «ЦНИИТС» № ТС-НМГАЗ-26-189-5 от 14.07.2026

Прогнозируемый расчётный срок службы лакокрасочной системы покрытий **EPUR III** в условиях коррозионной активности С5 составил – **более 25 лет**

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.PA.02.008.E.000711.03.23 от 30.03.2023 г.
- Сертификат соответствия РОСС RU.32990.04БНР0.0С01.С0122 от 04.06.2026 г.
- Паспорт безопасности химической продукции РПБ № 57156526-20-25850
- Протокол № ТС-НМГАЗ-26-189-5 от 14.07.2026

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR III*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® Zn	1	60
Промежуточный	EPANOL® 0.23	1	130
Финишный	URANOL® ТИТАН-50	1	50
Итого:		**3**	**240**

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 20.10.26

EPANOL® Zn
ЭПАНОЛ® ЦИНК

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ
ТУ 20.30.12-008-57156526-2022

Рекомендуемая толщина пленки, мкм*		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
100	60	250

*данные приведены для неразбавленной смеси. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	матовый (3%)
	Цвет	Серый
	Адгезия методом решетчатых надрезов (31149-2014)	не более 1 баллов
	Адгезия методом отрыва (ГОСТ 32299-2025), МПа	не менее 5,0
	Объемная доля нелетучих веществ, %	60 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность готовой смеси, г/см³	2,50 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	82 ± 2
	Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°С, не менее, ч	8
	Соотношение компонентов (А+Б)	100:10

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 60 мкм*	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С
До степени 3, час, не более	4	3	1	0,5
До степени 5, час, не более	16	9	4	2
Межслойная выдержка, час, не менее	48	24	12	8
Межслойная выдержка, час, не более	96	48	24	18
Полный набор физико-механических свойств, сут.	14	10	7	5

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (дюйма)	0,015’-0,021’in
Давление распылителя, не менее (бар)	150

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	10%
Диаметр сопла (мм)	1,4 - 2,0
Давление распылителя, не менее (бар)	2

КИСТЬ | ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	10%

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 20.10.26

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу **EPANOL® Zn** (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель **ANOL® EP-03** (компонент Б) в соотношении по массе **100:10**. После перемешивания эпоксидный состав готов к применению.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эпоксидный грунт **EPANOL® Zn** возможно наносить при температуре от +5°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 85%. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С. Температура поверхности при нанесении и сушке эпоксидного покрытия должна быть, как минимум, на 3°С выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем.

Стальные поверхности
Абразивоструйная очистка до степени Sa2 1/2 или тщательная ручная механическая очистка до степени St2 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 50 мкм

Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные
Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки. Более подробную информация можно получить у специалистов компании ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основа EPANOL® Zn (компонент А), кг	18,2
Отвердитель ANOL® EP-03 (компонент Б), кг	1,8

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях илипод навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°С до +35°С, безвоздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температурыматериала от +5°С до +15°С.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.