EPANOL® 0.17 TC

ЭПАНОЛ® 0.17 ТС

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ

ТУ 20.30.12-008-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Двухсоставной толстослойный эпоксидный грунт, с высоким сухим остатком. Содержит активные ингибиторы коррозии и целевые барьерные спецдобавки. Комплектуется отвердителем составного типа с ускорителем отверждения. **EPANOL® 0.17 TC** рекомендуется для применения в качестве грунтовочного слоя с финишными покрытиями серии **URANOL®,** в лакокрасочной системе **EPUR II.**

СВОЙСТВА

- Ускоренное высыхание и отверждение покрытия
- Позволяет достигать большую толщину защитного слоя за 1 нанесение
- Обладает максимальной адгезией ко всем видам металлических поверхностей
- Внутримолекулярное соединение обеспечивает высокие барьерные свойства
- Содержание фосфатов цинка допускает упрощенную подготовку поверхности
- Устойчивость к цикличным перепадам температуры от -60°С до +80°С
- Термостойкость до +120°С (+150°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы лакокрасочных покрытий с применением эпоксидного грунта **EPANOL® 0.17 TC** отвечает всем требованиям по обеспечению долговременной антикоррозионной защиты оборудования, спецтехники, металлоконструкций и сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред всех макроклиматических районов, с очень высокой категорией атмосферной коррозионной активности – С5 (ISO 12944)

- С5-I - для промышленных условий с экстремальной агрессивностью
- С5-М - для морских и прибрежных зон.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

Согласно протоколу результатов ускоренных климатических испытаний АО «ЦНИИТС» № ТС-НМГАЗ-26-189-2 от 06.07.2026

Прогнозируемый расчётный срок службы лакокрасочной системы покрытий **EPUR II** в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного климата (УХЛ1) и холодного климата (ХЛ1), составил – **25 лет**

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.PA.02.008.E.000711.03.23 от 30.03.2023 г.
- Сертификат соответствия РОСС RU.32647.04ИНЛ0.0С02.С070 от 14.07.2023 г.
- Паспорт безопасности химической продукции РПБ № 57156526-20-25850
- Протокол № ТС-НМГАЗ-26-189-2 от 06.07.2026

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ – EPUR II*

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® 0.17 TC	1	180
Финишный	URANOL® ТИТАН-50	1	60
Итого:		**2**	**240**

*система покрытий может меняться в зависимости от особенностей задач и требований к итоговому результату.

Рекомендуемая толщина пленки, мкм*		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
257	180	360

*данные приведены для неразбавленной смеси. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

Ред. 20.10.26

EPANOL® 0.17 TC

ЭПАНОЛ® 0.17 ТС

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ
ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ
ТУ 20.30.12-008-57156526-2022

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	матовый (3%)
	Цвет	Серый / Красно-коричневый
	Адгезия методом решетчатых надрезов (31149-2014)	не более 0 баллов
	Адгезия методом отрыва (ГОСТ 32299-2025), МПа	не менее 6,0
	Объемная доля нелетучих веществ, %	70 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность готовой смеси, г/см³	1,40 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	80 ± 2
	Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°С, не менее, ч	2
	Соотношение компонентов (А+Б)	100:5

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 180 мкм*	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С	+40°С
До степени 3, час, не более	6	4	2	1,5	1
До степени 5, час, не более	15	10	6	4	2
Межслойная выдержка, час, не менее	6	4	2	1,5	1
Полный набор физико-механических свойств, сут.	12	6	4	3	2

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

НАНЕСЕНИЕ — БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (дюйма)	0,017’-0,023’in
Давление распылителя, не менее (бар)	220

КИСТЬ | ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу **EPANOL® 0.17 ТС** (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель **ANOL® ЕР-2** (компонент Б) в соотношении по массе **100:5**. После перемешивания эпоксидный состав готов к применению.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эпоксидный грунт **EPANOL® 0.17 ТС** возможно наносить при температуре от +5°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 85%. Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С. Температура поверхности при нанесении и сушке эпоксидного покрытия должна быть, как минимум, на 3°С выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 1/2 или тщательная ручная механическая очистка до степени St2 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014. В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 50 мкм

Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основа EPANOL® 0.17 ТС (компонент А), кг	23,8
Отвердитель ANOL® ЕР-2 (компонент Б), кг	1,2

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях илипод навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°С до +35°С, безвоздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температурыматериала от +5°С до +15°С.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Приведённая выше информация носит рекомендательный характер и основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом.

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru