EPANOL® ОЙЛХИМ ТС

ЭПАНОЛ® ОЙЛХИМ ТС

СОСТАВ ЭПОКСИДНЫЙ ХИМСТОЙКИЙ

ТУ 20.30.12-008-57156526-2022

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный толстослойный лакокрасочный состав, созданный на основе модифицированной эпоксидной смолы с добавлением синтетического сополимера и органических растворителей, а также функциональных химически инертных наполнителей, специальных добавок и реологических стабилизаторов. Комплектуется отвердителем комбинированного типа.

СВОЙСТВА

- Используется в качестве самостоятельного покрытия
- Максимально высокая адгезия к поверхностям различного типа
- Допускается нанесение в открытой атмосфере при низких температурах
- Устойчивость к цикличным перепадам температуры от -60°С до +80°С
- Покрытие обладает химической устойчивостью к агрессивным веществам
- Высокая стойкость к воздействию светлых и тёмных нефтепродуктов
- Покрытие устойчиво к морской, пресной и «подтоварной» воде
- Позволяет наносить толстослойное покрытие до 500 мкм (ТСП) (900 мкм ТМП)
- Ускоренный набор твёрдости и прочности покрытия
- Высокая стойкость к механическим внешним воздействующим факторам
- Термостойкость до +100°С (+120°С не более 1 ч.)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Химически стойкий эпоксидный состав **EPANOL® ОЙЛХИМ ТС** предназначается для долговременной антикоррозионной защиты металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся агрессивному воздействию атмосферы промышленных предприятий.

EPANOL® ОЙЛХИМ ТС обеспечивает долговременную защиту от коррозии металлоконструкций гальванических линий, животноводческих ферм, гидротехнических сооружений, подземных коммуникаций, подводных и надводных конструкций в особо коррозионных средах морской и жёсткой речной воды. Так же применяется в качестве внутреннего и внешнего покрытия ёмкостей и резервуаров, предназначенных для хранения и транспортировки химических веществ, реагентов, растворов минеральных кислот и щелочей.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- СГР №RU.01.PA.02.008.E.000711.03.23 от 30.03.2023 г.
- Экспертное заключение СЭЗ «Эксперт-Юг» №486 от 13.03.2023 г.
- Сертификат соответствия № РОСС.RU.32647.04ИНЛ0.ОС02.С070 от 13.11.2023 г.
- Протокол исследований № ХМ24-5/ЛПМ 034 – 8 – 1 от 19.03.2026

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СИСТЕМА ВНЕШНЕГО ПОКРЫТИЯ

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Толщина сухого слоя, мкм
Грунтовочный	EPANOL® ОЙЛХИМ ТС	1	150
Финишный	EPANOL® ОЙЛХИМ ТС	1	150
Итого:		**2**	**300**

ANOL® АНОЛ-СИНТЕЗ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

8 800 250 50 63 info@anol-prom.ru www.anol-prom.ru

ред. 12.10.26

Толщина пленки, мкм		Теоретический расход, г/м²
Мокрый слой	Сухой слой	
545	300	736

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКРЫТИЕ	Уровень блеска (GU 60°)	совершенно матовый (0,5%)
	Цвет	по каталогу RAL K5
	Адгезия методом решетчатых надрезов (ГОСТ 31149-2014)	не более 0 баллов
	Адгезия методом отрыва (ГОСТ 32299-2025), МПа	не менее 5,0
	Объемная доля нелетучих веществ, %	55 ± 2
МАТЕРИАЛ	Плотность готовой смеси, г/см³	1,35 ± 0,05
	Сухой остаток по массе, %	68 ± 2
	Жизнеспособность смеси (А+Б) при t 20°С, не менее, ч	6
	Соотношение компонентов (А+Б)	100:4

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при ТСП 100 мкм*	+5°С	+10°С	+20°С	+30°С	+40°С
До степени 3, час, не более	10	5	2	1,5	1
До степени 5, час, не более	18	14	5	4	3
Межслойная выдержка, час, не менее	8	5	1	1	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сут.	14	7	5	4	3

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

НАНЕСЕНИЕ

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	5%
Диаметр сопла (дюйма)	0,017’-0,025’in
Давление распылителя, не менее (бар)	220

КИСТЬ | ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель	EPANOL® PR
Количество разбавителя по массе, не более	10%

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу **EPANOL® ОЙЛХИМ ТС** (компонент А) тщательно перемешать до однородного состояния. При постоянном перемешивании добавить отвердитель **ANOL® EP-3** (компонент Б) в соотношении по массе **100:4**. После смешения компонентов выдержать материал в течение 10–15 минут для прохождения индукционного периода, затем повторно перемешать. При необходимости разбавить состав разбавителем **EPANOL® PR** до рабочей вязкости в количестве, рекомендованном для выбранного метода нанесения. После этого эпоксидный состав готов к применению.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Состав **EPANOL® ОЙЛХИМ ТС** возможно наносить при температуре от +5°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 85%.
Рекомендуемый температурный интервал нанесения от +15°С до +25°С.
Температура поверхности при нанесении и сушке эпоксидного покрытия должна быть, как минимум, на 3°С выше точки росы

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть очищены от пыли и обезжирены с применением состава, рекомендованного производителем
Стальные поверхности
Абразивоструйная очистка до степени Sa2 1/2 или тщательная ручная механическая очистка до степени St2 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014
Поверхности из нержавеющей стали, алюминиевые, оцинкованные
Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять порошковые огнетушители, песок, кошму, пенные установки.
Более подробную информация можно получить у специалистов компании ООО ПК «АНОЛ-СИНТЕЗ».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основа EPANOL® ОЙЛХИМ ТС (компонент А), кг	24
Отвердитель ANOL® EP-3 (компонент Б), кг	1

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от -35°С до +35°С, безвоздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температурыматериала от +5°С до +15°С.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя – не менее 24 месяца с даты изготовления.